



KÖSTER Wartungswegplatte

Technisches Merkblatt RT 925 001

Stand: 13.05.2020

Strukturierte Platte aus TPO/FPO

Eigenschaften

Strukturierte Wartungswegplatte aus KÖSTER TPO zur einfachen Erstellung von Gehwegen auf mit KÖSTER TPO- und KÖSTER ECB-Dach- und Dichtungsbahnen hergestellten Flachdächern. Durch den Einsatz von KÖSTER Wartungswegplatten können Gehwege auf dem Flachdach markiert und entsprechend den Anforderungen der DIN 4426, Sicherheitstechnische Anforderungen an Arbeitsplätze und Verkehrswege auf Flachdächern bis 20° Neigung, hergestellt werden. KÖSTER Wartungswegplatten zeichnen sich durch ihr geringes Gewicht, lagesichere Verlegung und einer rutschfesten Oberflächenstruktur aus. Sie sind witterungs- und UV- beständig und schützen die KÖSTER TPO- und ECB-Dach- und Dichtungsbahnen zuverlässig gegen mechanische Beschädigungen im Bereich von Wartungswegen. KÖSTER Wartungswegplatten lassen sich thermisch materialhomogen mit der Dachabdichtung verbinden.

KÖSTER TPO 2.0 F (FR)

Art.-Nr. RT 820 F (FR)

Technische Daten

| Werkstoff | KÖSTER TPO (FPO/PE) |
|---------------------------------|---------------------|
| Oberseite | strukturiert |
| Unterseite | glatt |
| Farbe | hellgrau |
| Länge in mm | 785 |
| Breite in mm | 580 |
| Dicke in mm | ca. 4 |
| Höhe der Strukturierung in mm | ca. 4 |
| Flächengewicht g/m ² | ca. 5400 |
| Plattengewicht in g | ca. 2500 |

Untergrund

KÖSTER TPO- und ECB-Dach- und Dichtungsbahnen und Dachbahnen aus TPO/FPO (PE) und ECB. Die Bahnen müssen sauber und frei von haftungsmindernden Stoffen wie Öl, Fett, Bitumen und ähnlichen sein.

Verarbeitung

Die Verarbeitung der KÖSTER Wartungswegplatten und der KÖSTER TPO-Dach- und Dichtungsbahnen erfolgen entsprechend der Verlegeanleitung der KÖSTER BAUCHEMIE AG.

Der Verlauf des Wartungsweges ist mittels Schnurschlag zu markieren. Anschließend sind die KÖSTER Wartungswegplatten entlang der Linie auszuliegen. Zwischen den Platten ist Abstand von mindestens 2 cm einzuhalten. Die KÖSTER Wartungswegplatten werden danach umlaufend mit Heißluft verschweißt.

Gebinde/Lieferform

RT 925 001 Stück

Zugehörige Produkte

| | |
|------------------------|-------------------------|
| KÖSTER ECB 2.0 | Art.-Nr. RE 820 |
| KÖSTER ECB 2.0 F | Art.-Nr. RE 820 F |
| KÖSTER TPO 1.5 | Art.-Nr. RT 815 |
| KÖSTER TPO 1.5 SK (FR) | Art.-Nr. RT 815 SK (FR) |
| KÖSTER TPO 1.8 | Art.-Nr. RT 818 |
| KÖSTER TPO 2.0 | Art.-Nr. RT 820 |
| KÖSTER TPO 2.0 F | Art.-Nr. RT 820 F |

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen aufgrund unserer Erfahrungen und Forschungsergebnisse. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und örtlichen Beanspruchungen abzustimmen und zu überprüfen. Alle angegebenen Prüfdaten und Analysen sind lediglich Durchschnittswerte, welche unter definierten Bedingungen ermittelt worden sind. Über die in den Merkblättern gemachten Angaben hinausgehende Angaben oder Empfehlungen unserer Mitarbeiter oder Beauftragten bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Es gelten jeweils die gültigen Normen, Merkblätter, gesetzlichen Vorschriften und die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Die Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Dieses Merkblatt wurde technisch überarbeitet, bisherige Ausgaben sind ungültig.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu